



# ICC Premiscelati

## REPAIR FLOW 100

**MALTA CEMENTIZIA COLABILE A RAPIDO INDURIMENTO  
CON FIBRE IN ACCIAIO  
A ELEVATA DUTTILITÀ ED ESPANSIONE CONTRASTATA  
PER INGHISAGGI E ANCORAGGI DI PRECISIONE  
IN AREE SOGGETTE A FORTI CARICHI DINAMICI  
PER SPESSORI DA 1 A 10 cm**



### Descrizione:

**REPAIR FLOW 100** è una speciale malta colabile premiscelata a granulometria fine, a elevata duttilità ed espansione controllata, in grado di sviluppare elevatissime prestazioni meccaniche già dopo poche ore dall'utilizzo, anche con basse temperature, ed assicurare realizzazioni prive di fessurazioni dovute al ritiro plastico. Le fibre sintetiche contenute in **REPAIR FLOW 100** ne migliorano i valori di modulo elastico mentre le speciali fibre in acciaio anticorrosione la rinforzano e ne esaltano la duttilità. L'estrema compattezza e l'assenza di porosità la rendono impermeabile e ne elevano la resistenza agli agenti inquinanti e chimici impedendone la carbonatazione. **REPAIR FLOW 100** trova impiego nell'esecuzione di inghisaggi e ancoraggi di precisione e per il posizionamento di tombini, giunti metallici o segnaletiche nel settore stradale. Utilizzabile anche per ripristini e rinforzi strutturali del calcestruzzo mediante getto in casseri (anche con l'utilizzo di armatura integrativa). Composto da una miscela di leganti idraulici cementizi, aggregati selezionati, fibre sintetiche, speciali fibre rigide in acciaio e additivi specifici atti a determinare un forte indurimento in tempi brevissimi, esaltarne la fluidità ed annullare i fenomeni di *bleeding* (separazione degli aggregati), già dopo poche ore dall'utilizzo, **REPAIR FLOW 100** sviluppa prestazioni meccaniche elevatissime, ben oltre i requisiti della normativa EN 1504-3 per malte di classe R4, e consente la riapertura al transito veicolare in tempi rapidissimi. Impastato con acqua, **REPAIR FLOW 100** acquisisce una consistenza estremamente fluida ed esente da *bleeding*, che gli consente la penetrazione e il riempimento di spazi altrimenti difficilmente raggiungibili.

**REPAIR FLOW 100** è conforme alla normativa vigente EN 1504-3 per malte di classe R4 di tipo PCC e risponde ai principi 3 [CR], 4 [SS] e 7 [RP] definiti dalla norma EN 1504-9.

**Campi d'applicazione:**

**REPAIR FLOW 100** è una malta a indurimento ultra rapido con granulometria fine ed elevata fluidità, studiata principalmente come malta per inghisaggi di precisione per cantieri stradali o aeroportuali e ovunque sia necessaria la riapertura al traffico in tempi brevi.

- Ancoraggi di precisione in tempi brevi di macchine e attrezzature.
- Bloccaggio rapido dei piedi di macchinari.
- Rifacimento e bloccaggio rapido di giunti metallici per colatura entro casseri.
- Ripristino, consolidamento e rinforzo strutturale in tempi brevi del calcestruzzo, anche con armatura integrativa di supporto.

**Preparazione del sottofondo:**

Assicurarsi che i sottofondi e le superfici da trattare siano solidi e consistenti, privi di oli, disarmanti, polvere, tracce di gesso o efflorescenze, parti distaccate e sporco in genere. Il calcestruzzo deteriorato o non perfettamente adeso deve essere asportato, fino ad arrivare al materiale solido e resistente. Non applicare su sottofondi lisci; in tal caso irruvidire fortemente la superficie (si consiglia pallinatura o scarifica con idrogetto ad alta pressione) e, se necessario, aggiungere eventuali ferri di contrasto. In presenza di armature in fase di deterioramento, è necessario rimuovere la parte ossidata (ruggine) con strumenti appositi (spazzola metallica o sabbatura) e rivestire il metallo con la malta ad azione anti-ossidante e protettiva **PASSIVANTE ICC**. Eliminare le polveri mediante aria compressa o idropulitrice, quindi bagnare le superfici da trattare con acqua pulita fino a saturazione (bagnare fino a rifiuto dell'acqua). Prima dell'applicazione di **REPAIR FLOW 100**, eliminare ogni eventuale ristagno di acqua: asciugare la superficie con stracci o con getti di aria compressa.

**Preparazione dell'impasto:**

**REPAIR FLOW 100** si miscela con betoniera: introdurre circa 3,7 litri di acqua pulita per sacco da 25 kg e poi aggiungere lentamente la polvere. Miscelare per 3 – 4 minuti fino a ottenere una buona omogeneità e l'assenza di grumi. Si raccomanda di contenere l'aggiunta di acqua al minimo indispensabile per ottenere la consistenza necessaria. L'impasto mediante mescolatore a basso numero di giri è consigliato soltanto per impasti di piccole quantità. L'impasto manuale è sempre sconsigliato. In caso di stagionatura all'aria, utilizzare l'additivo stagionante **REPAIR CONTROL SRA** da miscelare durante l'impasto per ottenere una corretta fase espansiva e quindi una maturazione più completa ed esente da ritiri.

Dopo l'impasto la malta ottenuta rimane utilizzabile per circa 45 minuti\*.

**Applicazione:**

L'applicazione di **REPAIR FLOW 100** deve avvenire per colatura, in modo continuo, su superfici pulite e precedentemente bagnate a rifiuto con acqua pulita. Durante la colatura favorire la scorrevolezza del prodotto e la completa fuoriuscita dell'aria vibrando leggermente o aiutandosi con tondini in metallo o spatole. Terminata l'applicazione, lisciare la superficie con staggia metallica.

**Consumo:**

Circa 21 kg/m<sup>2</sup> per ogni centimetro di spessore applicato.

## DATI TECNICI

Aspetto	Polvere di colore grigio
Contenuto di cloro	< 0,05%
Granulometria massima	2,5 mm
Massa volumica (polvere)	1,4 gr/cm <sup>3</sup> circa
Massa volumica (malta fresca)	2240 kg/m <sup>3</sup> circa
Acqua d'impasto per ogni sacco da 25 kg	3,7 litri circa
Tempo di lavorabilità	circa 45 min*
Massimo spessore realizzabile (per singolo strato)	100 mm
Temperature di applicazione consentite	da +5°C a +35 °C

PRESTAZIONI FINALI	Requisiti secondo EN 1504-3	REPAIR FLOW 100
Resistenza a compressione a 3 h	-	30 MPa
Resistenza a compressione a 4 h	-	38 MPa
Resistenza a compressione a 24 h	-	43 MPa
Resistenza a compressione a 7 gg	-	75 MPa
Resistenza a compressione a 28 gg (EN 12190)	≥ 45 MPa	80 MPa
Modulo elastico a compressione (EN 13412)	≥ 20 GPa	≥ 30 GPa
Adesione su calcestruzzo (EN 1542)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
Ritiro/Espansione impediti (EN 12617-4)	≥ 2 MPa	≥ 2 MPa
Resistenza alla carbonatazione (EN 13295)	$d_k \leq$ cls di controllo [MC(0,45)]	Prova superata
Reazione al fuoco	Euroclasse A1	

\*Dati espressi a (21±2)°C e (60±10)% di umidità relativa. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento.

### Pulizia delle attrezzature:

Lavare mani e attrezzature con abbondante acqua pulita prima che il prodotto inizi la presa; in seguito si dovrà ricorrere a mezzi meccanici.

### Igiene e sicurezza:

Non respirare le polveri, aerare gli ambienti durante la miscelazione e proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali. Prima dell'utilizzo leggere attentamente le indicazioni riportate sulla confezione e consultare la Scheda Dati di Sicurezza.

### Confezioni:

**REPAIR FLOW 100** è fornito in sacchi di carta da 25 kg resi su pallet in legno da 1500 kg.

### Conservazione:

Conservare il prodotto negli imballi originali integri in locali freschi ed asciutti. Non disperdere le polveri. Prodotto conforme al DM 10/05/2004. Contenuto di Cr VI inferiore a 2 ppm. Il prodotto correttamente conservato deve essere utilizzato entro 6 mesi dalla data di confezionamento stampigliata sul sacco.

### Voce di Capitolato:

-Il fissaggio rapido dei macchinari, dei giunti metallici, ecc....

-Il riempimento rapido sottopiastra...

-Il rinforzo in tempi rapidi del calcestruzzo...

... saranno effettuati utilizzando una malta cementizia colabile a indurimento ultra rapido e rapido sviluppo delle resistenze meccaniche, a espansione contrastata, additivata con fibre PAN e con fibre in acciaio anticorrosione, tipo **REPAIR FLOW 100** prodotto da **Industria Calce Casertana Srl**. Malta da impastare con sola acqua, avente resistenza a compressione a 28 gg non inferiore a 45 MPa, marcato CE e classificato R4 secondo EN 1504-3.

**Avvertenze:**

Applicare soltanto a temperature comprese fra 5 e 35°C. Le basse temperature allungano i tempi di presa e di indurimento. Se la temperatura supera i 30°C, utilizzare acqua fredda per l'impasto.

Le superfici da trattare dovranno tassativamente essere irruvidite e rese scabre e bagnate a rifiuto con acqua. Una corretta idratazione e maturazione dei leganti idraulici è alla base dei risultati finali: proteggere le superfici realizzate dalla rapida essiccazione coprendole con teli in polietilene o bagnandole ripetutamente con acqua nebulizzata. L'utilizzo dello speciale additivo anti-evaporante **REPAIR CONTROL SRA** da introdurre durante l'impasto è sempre consigliato, soprattutto nella stagione estiva. Proteggere i lavori eseguiti da piogge, dilavamenti o gelo e dal sole battente. Non aggiungere acqua al prodotto in fase di presa. Si raccomanda di non aggiungere prodotti estranei. È da ritenere valida solo l'ultima versione aggiornata di questa scheda tecnica, disponibile sul sito [www.calcecasertana.it](http://www.calcecasertana.it)

**PRODOTTO PER USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE**

*Tutti i dati e le indicazioni riportate su questa scheda tecnica, pur risultando da prove di laboratorio eseguite e dalle nostre dirette esperienze applicative, causa l'infinità di variabili legate alle condizioni di cantiere, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Pertanto, prima di applicare il prodotto, l'utilizzatore è tenuto a stabilire se questo sia adatto all'impiego da lui previsto, nelle specifiche condizioni igrotermiche ed applicative previste al momento dell'utilizzo e, comunque, egli se ne assume ogni responsabilità. Non si risponde di danni a persone o cose derivanti da utilizzi impropri del prodotto.*

Ed. 01 01-2024